

# Birch Ply

## Laser



Metsä Wood Laser är limmad björkplywood för inomhusbruk. Laser-plywood finns tillgänglig i två versioner: högkvalitativ obelagd, putsad plywood eller plywood belagd med melaminfilm.

### ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

Metsä Wood Laser är specialutvecklat för laserskärning och används ofta till stansmallar inom förpackningsindustrin. Laser-plywood är även lämpligt för annan användning inomhus och för användningsområden där det behövs färglöst lim och ytor belagda med en skyddsfilm som är lätta att underhålla. Laser passar inte för användning utomhus eftersom bindningen i basplywood inte är vattenbeständig.

### VIKTIGA FÖRDELAR

- Enkel att bearbeta med verktyg för laserskärning
- Stark och styv
- Låg vikt och hög dimensionsstabilitet
- Enkelt att bearbeta med vanliga bearbetnings- och fästningsmetoder
- Miljövänlig
- Yta som är lätt att underhålla

### BASPLYWOOD

Metsä Wood Laser är tillverkad med korslimmat 1,4 mm tjockt björkfaner som är limmade med karbamidformaldehydlim av inomhuskvalitet med melamintillsats.

### YTKLASSIFICERINGAR OCH BELÄGGNING

Metsä Wood Laser finns tillgänglig som putsad och obelagd samt med beläggning och transparent eller transparent grå melaminfilm på båda sidor.

#### Metsä Wood Laser obelagd:

Båda ytorna putsas. Fanerskiktets klassificering är BB-kvalitet. Obelagda Laser-ytkvaliteter klassificeras enligt standarden EN 635. Obelagda skivor kan behandlas med standardfärg, lack, färg och andra skyddsbehandlingsmetoder som är lämpliga för träprodukter. Kontrollera lämpligheten för olika ytbehandlingar med leverantören.

#### Metsä Wood Laser belagd:

En slät melaminfilm varmpressas på båda sidor för att göra ytan tåligare.

### YTEGENSKAPER

Den ofärgade och transparenta filmen gör att färgen på belagd Metsä Wood Laser liknar björkytans naturliga färg. Ytbeläggningen och fanerets BB-klassificering gör skivan lämplig för tekniskt bruk, men inte visuellt krävande användningsområden som möbler. Laser-plywood är även tillgängligt med en transparent grå film.

Filmens yta är halvblank, slät, hård och hal. Den är slitstark och fuktbeständig, och klarar vanligen förekommande kemikalier samt utspädda syror och alkalier. Laser-filmtyorna är väl lämpade för laserskärning.

### KANTER

Metsä Wood Laser-produktens kanter är inte målade eller tätade.

### SKIVSTORLEKAR

Metsä Wood Laser finns i följande storlekar:

- 1200 / 1220 / 1250 mm x 2400 / 2440 / 2500 / 3000 / 3050 / 3300 mm
- 1500 / 1525 mm x 2500 / 3000 / 3050 / 3300 mm  
Det första måttet anger fanerskiktets fiberriktning.

Andra storlekar kan fås på begäran.

### STORLEKSTOLERANSER

Mäts i enlighet med standarden EN 324. Plywoodstorlek och tolerans för rättvinklighet uppfyller kraven i EN 315.

### SKIVTOLERANSER

LÄNGD/BREDD	TOLERANS
< 1000 mm	±1 mm
1000-2000 mm	±2 mm
> 2000 mm	±3 mm
Rätvinklighet	±0,1 % eller ±1 mm/m
Kantraktet	±0,1 % eller ±1 mm/m

### TJOCKLEKAR, KONSTRUKTIONER OCH TJOCKLEKSTOLERANSER

Tjocklekstoleranserna uppfyller kraven i standarden EN 315 och är delvis strängare än de officiella kraven.

### SKIVORNAS TJOCKLEKAR, KONSTRUKTIONER OCH TJOCKLEKSTOLERANSER \*

NOMINELL TJOCKLEK	ANTAL LAGER	TJOCKLEKSTOLERANS		VIKT
(mm)	(ant.)	min. (mm)	max. (mm)	kg/m <sup>2</sup>
9	7	8,8	9,5	6,1
12	9	11,5	12,5	8,2
15	11	14,3	15,3	10,2
18	13	17,1	18,1	12,2
21	15	20,0	20,9	14,3

\* Produktens fuktinnehåll påverkar dess dimensioner

\* Den genomsnittliga densiteten för Metsä Woods björkplywood är 680 kg/m<sup>3</sup> (vid en relativ luftfuktighet på 65 %)

\* Särskilda konstruktioner och tjocklekar kan specialbeställas

\* Anpassade toleranser är möjliga men måste avtalas separat

### LIMNINGSKLASSER

Karbamidformaldehydlim med melamintillsats används i tillverkningen av limmad Metsä Wood Laser-plywood för inomhusbruk. Melamintillsatsen förbättrar limfogens fuktresistans jämfört med standardlimning för inomhusbruk.

Limningen uppfyller kraven i följande internationella standarder:

- EN 314-2 / klass 1 (inomhus)
- DIN 68705-3 / BFU 20
- BS 6566 Part 8 / typ INT och typ MR

### FORMALDEHYDUTSLÄPP

Formaldehydutsläppen fastställs enligt EN 717-1. Utsläppen från Metsä Wood Laser ligger långt under kravet för klass E1 på ≤ 0,100 ppm. Formaldehydutsläppen för obelagd Metsä Wood Laser är cirka 0,034 ppm och för Metsä Wood Laser med beläggning cirka 0,023 ppm.

### SKIVORNAS HÅLLFASTHETSEGENSKAPER

Metsä Wood Laser är en CE-märkt produkt och dess hållfasthet och elasticitet är desamma som för Metsä Wood Birch standardplywood. Egenskaperna specificeras enligt standarderna EN 789 och EN 1058 och anges i Metsä Wood Laser Declaration of Performance (DoP). DoP-dokumentet kan hämtas på [www.metsawood.com/dop](http://www.metsawood.com/dop).

### BEARBETNING

Metsä Wood Laser-plywoodskivor kan på begäran bearbetas enligt kundens specifikationer.

### FÖRPACKNING

Metsä Wood Laser-skivorna är förpackade i en fuktbeständig plast.

### FÖRPACKNINGSENTAL

SKIVSTORLEK mm	ANTAL SKIVOR PER PALL EFTER TJOCKLEK				
	9	12	15	18	21
1500 / 1525 x 2400-3300					
1200 / 1220 / 1250 x 3000-3300	65	50	40	35	30
1500 / 1525 x 1500-2135					
1200 / 1220 / 1250 x 1200-2700	100	75	60	50	45

### HANTERING AV SKIVOR

Trä är ett hygroskopiskt material och den relativa luftfuktigheten i omgivningarna påverkar därför plywoodens fuktinnehåll, och därmed skivans dimensioner och planhet.

Metsä Wood Laser-skivor måste aklimatiseras till fuktförhållandena i det slutliga användningsområdet före användning.

### YTTERLIGARE INFORMATION

- Metsä Wood Laser Declaration of Performance ([www.metsawood.com/dop](http://www.metsawood.com/dop))

### METSÄ WOOD

P.O.Box 50, 02020 Metsä, Finland

Tel. +358 1046 05

[WWW.METSAWOOD.COM/PLYWOOD](http://WWW.METSAWOOD.COM/PLYWOOD) ➔

Foldern tillhandahålls endast i informationssyfte. Metsä Wood och dess representanter fransäger sig allt ansvar eller skadeståndsansvar, även om Metsä Wood har vidtagit rimliga åtgärder för att säkerställa tillförlitligheten hos eventuella råd, rekommendationer eller information. Metsä Wood förbehåller sig rätten att ändra sina produkter, sin produktinformation och sitt produktutbud utan föregående meddelande.

